

HartFord 立型M/C ラインナップ



※S型=ドラム・A型=アーム

10-Mar-2007

主軸テーブル	構成	用途	ストローク		Z		ATC本数		主軸回転数 (rpm)		シリーズ名	モデル名	制御装置	その他	
			X	Y	S型	A型	S型	A型	ブリー	ギヤ					
BT40	リニアガイド	一般部品	800	510	510	630	20	24	40~8000	-	F1	LG-800	FANUC or MELDAS		
			1000	510	510	630	20	24	40~8000	-		LG-1000	FANUC or MELDAS		
		金型 (高速加工)	560	430	-	450	-	24	-	12000	-	MATRIX	VMC-560AH	FANUC or MELDAS	※1.8sec 高速ATC(OPT)
			560	430	-	450	-	24	-	8000	-		VMC-560AP	FANUC or MELDAS	12000rpm(OPT) 1.8sec 高速ATC(OPT)
			560	430	-	450	-	24	-	30000	-		HSM-560A	FANUC or MELDAS	4000rpm(OPT)
			560	430	-	450	-	16	-	30000	-		HSM-560S	FANUC or MELDAS	4000rpm(OPT)
	角ガイド	一般部品	860	530	510	630	20	24	8000	-	Plug&Play	MVP-8	FANUC or MELDAS	10000(ブリー) 12000(ブリー) 15000(DD) 20000(DD) 20000(ビルトイン)	
			1050	530	510	630	20	24	8000	-		MVP-10	FANUC or MELDAS		
			1300	700	530	650	20	24	10000(DD)	-		MVP-13	FANUC or MELDAS	10000(ブリー) 12000(ブリー) 15000(DD)	
	角ガイド	一般部品	800	510	510	630	20	24	40~8000	40~6000	Power-Center	PRO-800	FANUC or MELDAS		
			1000	600	510	630	20	24	40~8000	40~6000		PRO-1000	FANUC or MELDAS	ギアでも8000rpm(OPT)	
			1270	635	515	635	20	24	60~8000	40~6000	Omunis	VMC-1270	FANUC or MELDAS	ATC30(OPT) ギアでも8000rpm(OPT)	
BT50	角ガイド	一般部品	1100	610	610	610	20	24	40~6000	40~4000	Kappa	VMC-1100	FANUC or MELDAS	※#40テーブル対応可	
			1300	610	610	610	20	24	50~6000	40~4000		VMC-1300	FANUC or MELDAS		
			1600	800	660	660	20	32	50~6000	40~4000	Mercury	VMC-1600	FANUC or MELDAS		
			2060	800	660	660	20	32	50~6000	40~4000		VMC-2060	FANUC or MELDAS		
			1500	820	700	700	20	32	50~4000	50~6000	TORNADE	HCMC-15	FANUC or MELDAS	ATC40(OPT)	
			1800	920	700	700	20	32	50~4000	50~6000		HCMC-18	FANUC or MELDAS	ATC40(OPT)	
			2060	1016	820	820	20	32	50~6000	40~4000	SUMO	VMC-2100	FANUC or MELDAS	ATC40(OPT)	
			3050	1016	1070	1070	20	32	50~6000	40~4000		VMC-3100	FANUC or MELDAS	ATC40(OPT) 日本に無い機種	
			4100	1016	1070	1070	20	32	50~6000	40~4000		VMC-4100	FANUC or MELDAS	ATC40(OPT) 日本に無い機種	
					1070	1070	20	32	50~6000	40~4000					

Power Center



VMC



S型=ドラム型



A型=アーム型

